

MICRO LARGE CONNECTION

COLLEGA FINO A 24 UNITÀ
INTERNE/150% DELLA CAPACITÀ

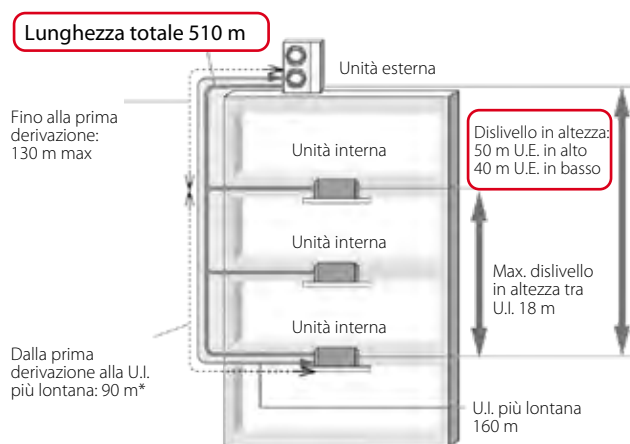
FDC 224 KXZME1 22,4 kW trifase

FDC 280 KXZME1 28,0 kW trifase

FDC 335 KXZME1A 33,5 kW trifase

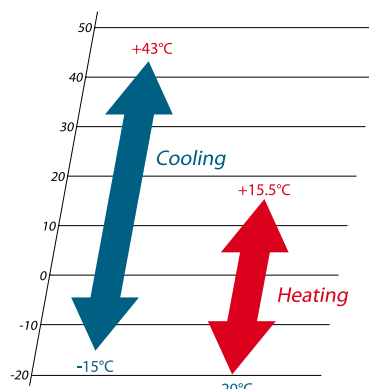
CARATTERISTICHE

- 1 compressore DC Inverter (8~12HP)
- Splittaggio elevato: fino a 510 m totali e con una distanza massima tra U.E. e la U.I. più lontana di 160 m



* Con differenza di lunghezza tra unità interna più distante e quella più vicina dalla prima derivazione < 40 m.

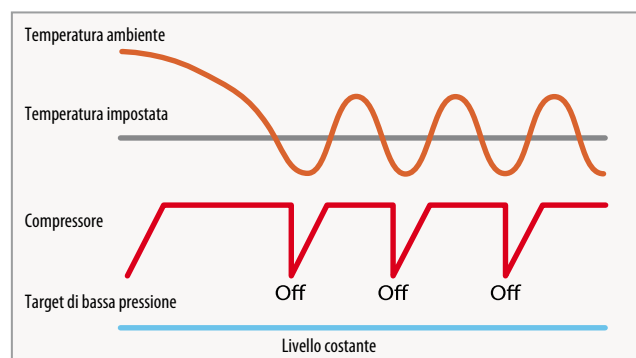
RANGE DI FUNZIONAMENTO



TECNOLOGIA VRF-T

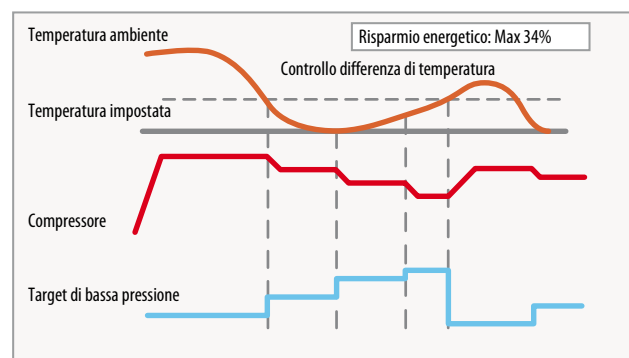
Con la tecnologia VRF-T il controllo della temperatura del refrigerante, durante le fasi di condensazione ed evaporazione nel sistema frigorifero, garantisce un risparmio energetico fino al 34% in modalità raffreddamento durante i carichi parziali, rispetto ai modelli VRF tradizionali.

Funzionamento del sistema tradizionale in raffreddamento



In un sistema tradizionale la pressione target del refrigerante da mantenere è costante. Quando la temperatura della stanza raggiunge quella impostata dall'utente, il compressore è costretto a diminuire e aumentare i giri con cicli di on-off che ne pregiudicano l'efficienza globale e il rendimento.

Funzionamento del sistema KXZ in raffreddamento con attivazione della modalità VRF-T



Con il nuovo VRF-T la pressione target del refrigerante da mantenere non è costante, ma si adegua proporzionalmente alla differenza di temperatura presente nell'ambiente e la temperatura desiderata. Questo permette ai compressori Inverter di modulare i giri senza mai spegnersi esprimendo così il massimo della loro efficienza per un risparmio energetico globale di funzionamento.

MICRO LARGE CONNECTION

8~12HP (22,4~33,5 kW)



COLLEGAMENTI FRIGORIFERI

HP		8	10	12
Lato liquido	U.I. più lontana =<90 m	ø9,52		ø12,7
Lato gas		ø19,05	ø22,22	ø25,4
Lato liquido	U.I. più lontana =>90 m	ø12,7		
Lato gas		ø22,22	ø25,4	

DERIVAZIONI



DIS-22-1B
DIS-180-1B



DIS-371-1B

COLLETTORI



HEAD4-22-1B
HEAD6-180-1B
HEAD8-371-2B

Modello unità esterna			FDC 224 KXZME1	FDC 280 KXZME1	FDC 335 KXZME1A
Classe di potenza		HP	8	10	12
Dati Nominali					
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	22,40	28,00	33,50
Potenza assorbita nominale		kW	5,59	7,90	10,68
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ¹	4,01	3,54	3,14
Capacità nominale	Riscaldamento	kW	22,40	28,00	33,50
Potenza assorbita nominale		kW	4,97	6,53	8,44
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ¹	4,51	4,29	3,97
Dati Stagionali					
Indice di efficienza energetica stagionale	Raffrescamento	SEER ²	6,55	6,03	5,84
	Riscaldamento	SCOP ²	4,55	4,54	4,04
Dati elettrici					
Alimentazione		Ph-V-Hz	3Ph-380~415V-50Hz		
Corrente nominale	Raffrescamento	A	9,40	12,80	17,80
	Riscaldamento	A	7,80	10,50	14,40
Corrente massima		A	20,00	20,00	23,00
Dati circuito frigorifero					
Refrigerante ³		tipo (GWP)	R410A (2088)		
Quantità pre-carica refrigerante ⁴ (tonnellate di CO2 equivalenti)		kg	11,5 (24,012)	11,5 (24,012)	11,5 (24,012)
Diametro tubazioni	Liquido	inch (mm)	3/8" (9,52)	3/8" (9,52)	1/2" (12,7)
	Gas		3/4" (19,05)	7/8" (22,22)	1" (25,4)
Specifiche Prodotto					
Dimensioni	HxLxP	mm	1675x1080x480	1675x1080x480	1675x1080x480
Peso netto		kg	221	221	224
Livello potenza sonora	Max	dB(A)	75	76	77
Livello pressione sonora	Max	dB(A)	59	60	62
Volume aria trattata	Standard	m ³ /h	12000	12000	12000
Prevalenza del ventilatore	Max	Pa	35	35	35
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~43	-15~43	-15~43
	Riscaldamento	°C	-20~15,5	-20~15,5	-20~15,5
Unità interne collegabili ⁵	Min ~ Max	n°	1 ~ 22	1 ~ 24	1 ~ 24
	Capacità	%	50 ~ 150	50 ~ 150	50 ~ 150

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. Regolamenti UE N.206/2012 - N.2281/2016 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. 4. Per il calcolo della carica aggiuntiva di refrigerante fare riferimento alle etichette posizionate all'interno e all'esterno dell'unità. 5. Quando si collegano unità interne di tipo FDK, FDFL, FDFU o FDFW il limite massimo scende al 130%.