

HYDROOLUTION ALL IN ONE

RISCALDAMENTO, RAFFRESCAMENTO E ACS IN UN'UNICA SOLUZIONE

La combinazione All in One fornisce la soluzione completa per tutte le esigenze di riscaldamento, raffrescamento e ACS.

All in One è composto da un'unità esterna e un sistema HMA, avente al suo interno un serbatoio per ACS integrato, una resistenza elettrica e una pompa di circolazione.

Unità esterne All in One



6 kW ■

8 kW ■

10 kW ■

**GWP
675**

R32
modelli da
6 e 8 kW

**GWP
2088**

R410A
modello
da 10 kW

Unità interne



HMA 60-W per
U.E. da 6 kW

Unità interne



HMA 100-W per
U.E. da 8 e 10 kW

FUNZIONALITÀ	APPLICAZIONI	VANTAGGI PER I PROFESSIONISTI	VANTAGGI PER I CLIENTI
<ul style="list-style-type: none"> • riscaldamento a pavimento • riscaldamento tramite radiatori ad alta efficienza • ACS e riscaldamento • raffrescamento • riscaldamento a fancoil 	<ul style="list-style-type: none"> • abitazioni indipendenti 	<ul style="list-style-type: none"> • installabile anche in spazi ridotti • flessibilità installativa • basso impatto ambientale • integrabile con sistemi di riscaldamento tradizionali 	<ul style="list-style-type: none"> • riscaldamento, ACS e raffrescamento in un unico impianto • facilità di utilizzo • silenziosità • performance elevate • affidabilità a lungo termine • bassi costi di gestione

HYDROLUTION PER RISCALDAMENTO E PRODUZIONE DI ACS

HYDROLUTION è un sistema completo per riscaldamento, raffrescamento e acqua calda sanitaria. Un sistema ad alta efficienza energetica che riduce consumi ed emissioni.

ALTE PRESTAZIONI

- Temperatura di mandata fino a 75° C, top di categoria. Anche con temperature esterne comprese tra i -25° e i 43° C.
- Acqua fino a 85° C con integrazione elettrica.

RESPONSABILE PER L'AMBIENTE

- Ecologico, poiché garantisce basso impatto ambientale e silenziosità di funzionamento.
- Usufruisce del Conto Termico su tutte le taglie di potenza.

EFFICIENZA AL TOP

- COP compresi tra 4,20 e 5,16 in riscaldamento.
- Il compressore è progettato per essere efficiente fino a -25° C, è adatto ai climi più rigidi.

FLESSIBILITÀ E AFFIDABILITÀ

- Modulare, efficiente e dai bassi costi di gestione.
- Vanta ampia flessibilità installativa e versatilità d'applicazione (dal grande condominio fino al singolo appartamento).
- Installabile anche in spazi ridotti grazie alla configurazione Hydrobox.
- Possibilità di integrarsi con gli impianti di riscaldamento tradizionali e fonti rinnovabili.
- Dimensioni compatte.

VANTAGGI

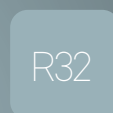
- Garantisce l'igienizzazione dell'acqua grazie a periodici cicli antilegionella.
- Modalità silenzioso che riduce il livello di emissione sonora a 35 dB(A) a 5 metri.
- Controllo e gestione del sistema Hydrolution da remoto tramite MODBUS e M-ACCESS.
- Il circuito frigorifero è contenuto internamente nell'unità esterna. Non saranno presenti quindi tubazioni frigorifere (HYDROLUTION EZY Flexible).



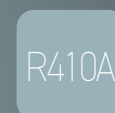
Temperatura di mandata senza integrazioni fino a 75° C



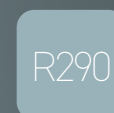
Temperatura con integrazione elettrica



Per tutte le taglie di potenza



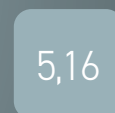
Per le taglie da 10 e 16 kW



Per le taglie da 6 e 8 kW



Massima efficienza fino a -25° C



COP massimo in riscaldamento



Livello sonoro a 5 metri



Controllo remoto tramite MODBUS e M-ACCESS

CONFIGURAZIONE ALL IN ONE

L'ampia gamma di prodotti Mitsubishi Heavy Industries offre la pompa di calore giusta per soddisfare ogni esigenza. All in One è una soluzione completa, adatta per ristrutturazioni e per nuove costruzioni.

COMBINAZIONI ALL IN ONE (UNITÀ ESTERNA + INTERNA)

La combinazione All in One fornisce la soluzione completa per tutte le esigenze di riscaldamento, raffrescamento e acqua calda sanitaria.

Ogni combinazione All in One include un'unità esterna e un sistema HMA, avente al suo interno un serbatoio per ACS integrato, una resistenza elettrica e una pompa di circolazione.

Ecco i vantaggi di HYDROLUTION All in One:

- riscaldamento, raffrescamento e acqua calda in una sola unità;
- facile installazione e funzionamento, l'unità interna e quella esterna sono compatte e rendono l'installazione il più semplice possibile;
- ideale per uso residenziale in appartamenti e piccole abitazioni;
- tre livelli di controllo impostabili (economico, normale, lusso) per la produzione di ACS;

■ TAGLIE DI POTENZA DISPONIBILI

5,08 kW - R32/R410A

8,30 kW - R32/R410A

9,20 kW - R410A



MODULO HMA

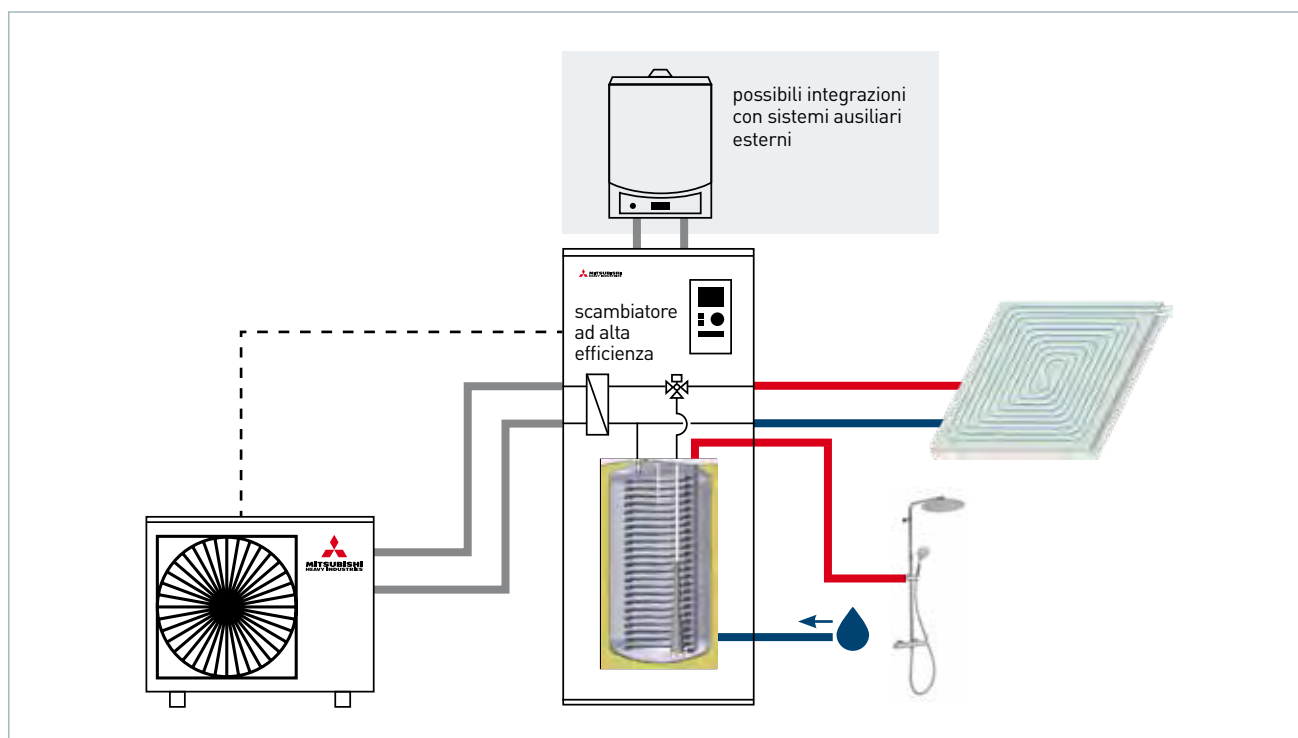
La soluzione All in One di HYDROLUTION consente di soddisfare, con una soluzione plug-in, le esigenze principali di riscaldamento, raffrescamento e produzione di ACS di un'abitazione.

PRINCIPALI VANTAGGI DEL MODULO HMA

- controllo integrato a bordo macchina che facilita la gestione e l'installazione del sistema;
- scambiatore di calore compatto ad alta efficienza che consente di raggiungere rapidamente le temperature desiderate;
- serbatoio integrato da 180 litri per la produzione di ACS;
- possibilità di alimentazione monofase o trifase tramite apposita morsetteria.



SCHEMA DI FUNZIONAMENTO



IL SISTEMA HYDROLUTION - DATI TECNICI

ALL IN ONE

Modello unità esterna				FDCW60VNX-W	FDCW71VNX-W	FDCW100VNX-A	
Riscaldamento	Potenza nominale	A7//W35	kW	5,08 [0,90~7,60]	8,30 [2,20~9,50]	9,20 [3,50~10,00]	
	Assorbimento elettrico			0,99	1,93	2,15	
	Coefficiente di prestazione			5,16	4,30	4,28	
	Potenza nominale	A7//W45	kW	2,70 [2,70~8,00]	8,00 [3,00~10,00]	9,00 [3,50~11,00]	
	Assorbimento elettrico			0,88	2,35	2,62	
	Coefficiente di prestazione			3,06	3,40	3,44	
Raffrescamento	Potenza nominale	A35//W18	kW	7,54 [1,20~7,80]	9,00 [2,70~10,70]	11,00 [3,30~12,00]	
	Assorbimento elettrico			2,11	2,48	3,04	
	Efficienza energetica			3,57	3,62	3,62	
	Potenza nominale	A35//W7	kW	5,31 [0,60~6,30]	7,10 [2,00~7,10]	8,00 [3,00~9,00]	
	Assorbimento elettrico			1,95	2,62	2,85	
	Efficienza energetica			2,73	2,70	2,81	
Dati stagionali riscaldamento	Carico teorico [Pdesignh] @ -10°C	35/55	kW	4,80/5,30	7,50/7,00	8,50/10,00	
	Efficienza energetica stagionale (ns)			%	190/137	180/131	165/126
	Classe di efficienza energetica			-	A+++/A++	A+++/A++	A++/A++
	Consumo energetico annuo			kWh/a	2089/3193	3450/4421	4181/6391
Dati stagionali acqua sanitaria	Profilo ciclo di prova			XL	XL	XL	
	Efficienza energetica (nwh)	%		100	107	98	
	Classe di efficienza energetica			A	A	A	
	Consumo energetico annuo	kWh/a		-	-	1702	
Limiti di funzionamento	Temperatura aria esterna	Riscaldam. & ACS	°C	-20~43			
		Raffrescamento		15~43			
Dati circuito frigorifero	Refrigerante tipo [GWP]			R32 [675]		R410A [2088]	
	Quantità pre-carica (tons CO2)	kg [t]		1,3 [0,878]	1,84 [1,242]	2,9 [6,055]	
	Diametro tubazioni liquido/gas	mm [inch]		6,35[1/4"] / 12,7[1/2"]	6,35[1/4"] / 15,88[5/8"]	9,52[3/8"] / 15,88[5/8"]	
	Lunghezza splittaggio Max	m		30	50	30	
	Max dislivello U.E.-U.I./U.I.-U.E.	m		20 / 20	30 / 15	7 / 7	
	Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		15	15	15	
	Carica aggiuntiva	g/m		20	20	60	
	Sistema di controllo del refrigerante			Tubo capillare + EEV	Valvola di espansione elettronica		
	Compressore	tipo		Twin rotary - DC Inverter		Rotativo - DC Inverter	
	Dati elettrici	Alimentazione elettrica	Da unità interna	Ph-V-Hz	1ph-230V-50Hz		
Corrente massima				A	15	18	
Cavo alimentazione (consigliato)		tipo		3x4 mm ²	3x4 mm ²	3x6 mm ²	
Specifiche prodotto	Ventilatore	Tipo	q.tà	DC Inverter x 1			
		Portata aria (max)	m ³ /h	2490	3000	4380	
	Livello di potenza sonora (max)		dB(A)	65	69	58	
	Livello di pressione sonora (a 1 m)		dB(A)	44	49	50	
	Dimensioni	LxPxH	mm	800x290x640	880+[88]x340x750	970x370x845	
Peso	Netto	kg	46	62	81		
Modello unità interna				HMA60-W	HMA100-W	HMA100-W	
Limiti di funzionamento	Temperatura acqua mandata	Riscaldam. & ACS	°C	25~58	25~60	25~58	
		Raffrescamento		7~25			
Dati idraulici	Temperatura ACS (serbatoio)	Max		80			
	Capacità serbatoio ACS	L		180			
	Scambiatore di calore acqua/freon	tipo		A piastre saldobrasato			
	Pompa di circolazione			Inclusa			
	Attacchi acqua	Dimensione	mm	22			
	Pressione esercizio (impianto)	Max	bar	3			
	Vaso d'espansione	Volume	L	10			
Prearica		bar	0,5				
Dati elettrici	Alimentazione elettrica	Ph-V-Hz		1ph-230V-50Hz / 3ph-400V-50Hz			
	Integrazione elettrica			kW	6 / 9		
	Assorbimento elettrico (Max)	Alim. 230V /400V	A	29 / 20	36 / 20		
	Cavo alimentazione (consigliato)		tipo	3x6 mm ² / 5x4 mm ²	3x10 mm ² / 5x4 mm ²		
Specifiche prodotto	Livello potenza sonora		dB(A)	-			
	Dimensioni	LxPxH	mm	600x610x1715			
	Peso	Netto	kg	155	165		
	Controllo (in dotazione)				A bordo macchina		
	Controllo remoto via Modbus (opzionale)				MODBUS40M		

I dati sopra riportati sono riferiti ai seguenti standard: EN 14511:2018; EN 14825:2019; EN50564:2011; EN12102-1:2018; EN12102-2:2019; [EU]No:811:2013; [EU]No:813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.