

HYDROLUTION, IL SISTEMA PER RISCALDARE, RAFFRESCARE E PRODURRE ACS

A+++

CLASSE
ENERGETICA
MINIMA A
35° C

R32

MODELLI
DA 6 E 8 KW

R410A

MODELLI
DA 10 E 16 KW



IL SISTEMA HYDROLUTION - VANTAGGI



Progettazione all'avanguardia e innovazione tecnologica sono alla base del sistema HYDROLUTION.



RISPARMIO ENERGETICO

Le unità esterne di HYDROLUTION sono dotate di tecnologia Inverter e compressore Twin Rotary: è possibile variare la frequenza operativa del compressore in base alla richiesta effettiva del sistema, con conseguente ottimizzazione dei valori COP e EER.



MASSIMA SILENZIOSITÀ DELLE UNITÀ ESTERNE

Il rumore emesso dall'unità esterna di un sistema di climatizzazione può essere un problema, soprattutto nelle ore notturne. Il sistema HYDROLUTION, grazie alla modalità 'Silent', è in grado di ridurre la velocità del ventilatore e del compressore. Ne consegue un sensibile abbassamento del livello di rumorosità. È possibile impostare il funzionamento dell'unità esterna in modalità 'Silent' attraverso i comandi RC-HY20/40-W.



ESTREMA COMPATTEZZA

Nel caso delle unità interne del sistema in versione All in One, il ridotto ingombro è dovuto alle elevate prestazioni dei componenti interni, in particolare il serbatoio dell'acqua sanitaria e lo scambiatore di calore a piastre.



ACQUA CALDA FINO A 65° C

HYDROLUTION risulta una pompa di calore particolarmente adatta per il riscaldamento primario, collaudata in numerose realizzazioni in Europa: è in grado di produrre acqua calda **fino a 60° C**. È possibile innalzare il limite fino a 65° C tramite una fonte di calore integrativa, **e mantenerli costanti anche a una temperatura esterna di -20° C**. Per questo motivo, è abbinabile a: corpi scaldanti a bassa temperatura (pannelli radianti); corpi scaldanti a media temperatura (radiatori ad alta efficienza, warmcoil).



ALTA AFFIDABILITÀ

Il compressore dell'unità esterna è progettato per essere efficiente anche in presenza di climi molto rigidi.



TRATTAMENTO BLUE FIN

La corrosione dell'unità esterna, dovuta all'azione degli agenti atmosferici, può compromettere il corretto funzionamento del sistema. Il trattamento 'Blue Fin', applicato sullo scambiatore, aiuta a prevenire i fenomeni di corrosione.

CONFIGURAZIONE ALL IN ONE

L'ampia gamma di prodotti Mitsubishi Heavy Industries offre la pompa di calore giusta per soddisfare ogni esigenza. All in One è una soluzione completa, adatta per ristrutturazioni e per nuove costruzioni.

COMBINAZIONI ALL IN ONE (UNITÀ ESTERNA + INTERNA)

La combinazione All in One fornisce la soluzione completa per tutte le esigenze di riscaldamento, raffrescamento e acqua calda sanitaria.

Ogni combinazione All in One include un'unità esterna e un sistema HMA, avente al suo interno un serbatoio per ACS integrato, una resistenza elettrica e una pompa di circolazione.

Ecco i vantaggi di HYDROLUTION All in One:

- riscaldamento, raffrescamento e acqua calda in una sola unità;
- facile installazione e funzionamento, l'unità interna e quella esterna sono compatte e rendono l'installazione il più semplice possibile;
- ideale per uso residenziale in appartamenti e piccole abitazioni;
- tre livelli di controllo impostabili (economico, normale, lusso) per la produzione di ACS;

■ TAGLIE DI POTENZA DISPONIBILI

6 kW - R32

8 kW - R32

10 kW - R410A



FUNZIONALITÀ	APPLICAZIONI	VANTAGGI PER I PROFESSIONISTI	VANTAGGI PER I CLIENTI
<ul style="list-style-type: none"> • riscaldamento a pavimento • riscaldamento tramite radiatori ad alta efficienza • ACS e riscaldamento • raffrescamento • riscaldamento a fancoil 	<ul style="list-style-type: none"> • abitazioni indipendenti 	<ul style="list-style-type: none"> • installabile anche in spazi ridotti • flessibilità installativa • basso impatto ambientale • integrabile con sistemi di riscaldamento tradizionali 	<ul style="list-style-type: none"> • riscaldamento, ACS e raffrescamento in un unico impianto • facilità di utilizzo • silenziosità • performance elevate • affidabilità a lungo termine • bassi costi di gestione

MODULO HMA

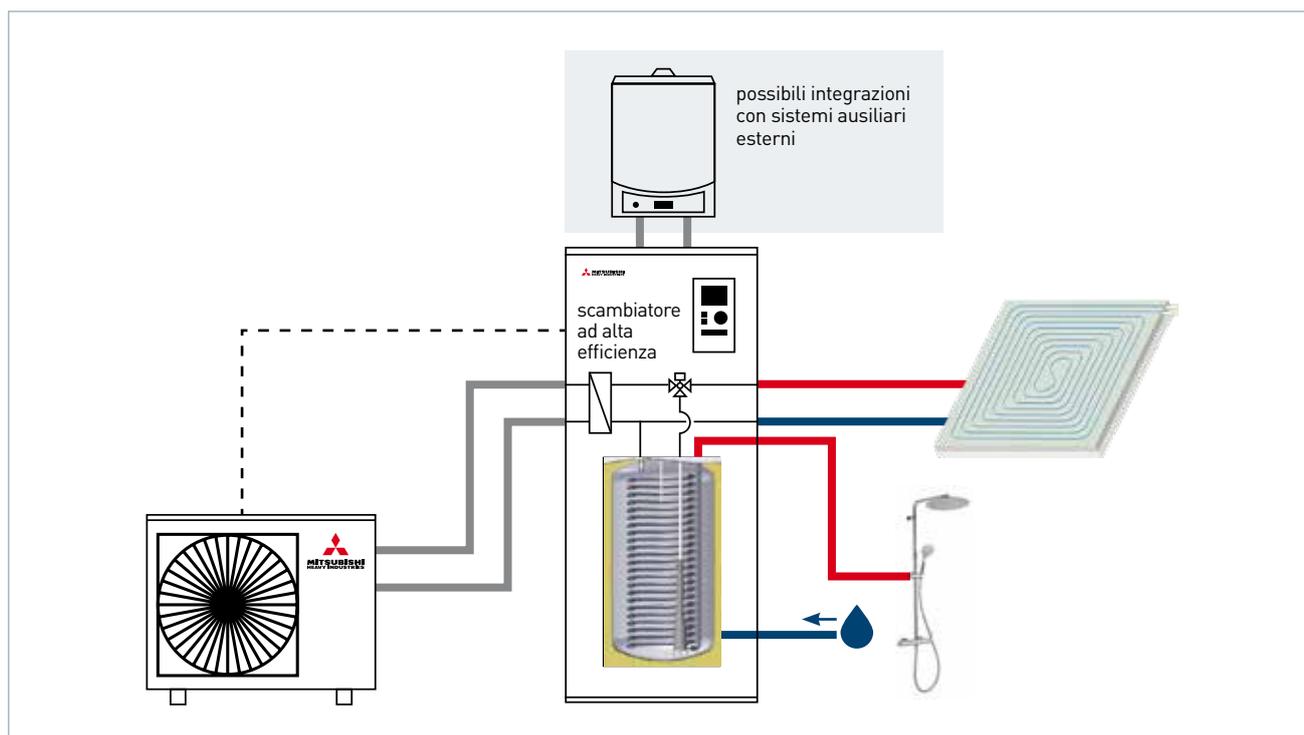
La soluzione All in One di HYDROLUTION consente di soddisfare, con una soluzione plug-in, le esigenze principali di riscaldamento, raffrescamento e produzione di ACS di un'abitazione.

PRINCIPALI VANTAGGI DEL MODULO HMA

- controllo integrato a bordo macchina che facilita la gestione e l'installazione del sistema;
- scambiatore di calore compatto ad alta efficienza che consente di raggiungere rapidamente le temperature desiderate;
- serbatoio integrato da 180 litri per la produzione di ACS;
- possibilità di alimentazione monofase o trifase tramite apposita morsettiere.



SCHEMA DI FUNZIONAMENTO



IL SISTEMA HYDROLUTION - DATI TECNICI

ALL IN ONE

Modello unità esterna				FDCW60VNX-W	FDCW71VNX-W	FDCW100VNX-A	
Riscaldamento	Potenza nominale	A7//W35	kW	5,08 [0,90~7,60]	8,30 [2,20~9,50]	9,20 [3,50~10,00]	
	Assorbimento elettrico			0,99	1,93	2,15	
	Coefficiente di prestazione			5,16	4,30	4,28	
	Potenza nominale	A7//W45	kW	2,70 [2,70~8,00]	8,00 [3,00~10,00]	9,00 [3,50~11,00]	
	Assorbimento elettrico			0,88	2,35	2,62	
	Coefficiente di prestazione			3,06	3,40	3,44	
Raffrescamento	Potenza nominale	A35//W18	kW	7,54 [1,20~7,80]	9,00 [2,70~10,70]	11,00 [3,30~12,00]	
	Assorbimento elettrico			2,11	2,48	3,04	
	Efficienza energetica			3,57	3,62	3,62	
	Potenza nominale	A35//W7	kW	5,31 [0,60~6,30]	7,10 [2,00~7,10]	8,00 [3,00~9,00]	
	Assorbimento elettrico			1,95	2,62	2,85	
	Efficienza energetica			2,73	2,70	2,81	
Dati stagionali riscaldamento	Carico teorico [Pdesignh] @ -10°C	35/55	kW	4,80/5,30	7,50/7,00	8,50/10,00	
	Efficienza energetica stagionale (ns)			%	190/137	180/131	165/126
	Classe di efficienza energetica			-	A+++/A++	A+++/A++	A++/A++
	Consumo energetico annuo			kWh/a	2089/3193	3450/4421	4181/6391
Dati stagionali acqua sanitaria	Profilo ciclo di prova			XL	XL	XL	
	Efficienza energetica (nwh)	%		100	107	98	
	Classe di efficienza energetica			A	A	A	
	Consumo energetico annuo	kWh/a		-	-	1702	
Limiti di funzionamento	Temperatura aria esterna	Riscaldam. & ACS	°C	-20~43			
		Raffrescamento		15~43			
Dati circuito frigorifero	Refrigerante tipo [GWP]			R32 [675]		R410A [2088]	
	Quantità pre-carica (tons CO2)	kg [t]		1,3 [0,878]	1,84 [1,242]	2,9 [6,055]	
	Diametro tubazioni liquido/gas	mm [inch]		6,35[1/4"] / 12,7[1/2"]	6,35[1/4"] / 15,88[5/8"]	9,52[3/8"] / 15,88[5/8"]	
	Lunghezza splittaggio Max	m		30	50	30	
	Max dislivello U.E.-U.I./U.I.-U.E.	m		20 / 20	30 / 15	7 / 7	
	Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		15	15	15	
	Carica aggiuntiva	g/m		20	20	60	
	Sistema di controllo del refrigerante			Tube capillare + EEV	Valvola di espansione elettronica		
	Compressore	tipo		Twin rotary - DC Inverter		Rotativo - DC Inverter	
	Dati elettrici	Alimentazione elettrica	Da unità interna	Ph-V-Hz	1ph-230V-50Hz		
Corrente massima				15	18	23	
Cavo alimentazione (consigliato)		tipo		3x4 mm ²	3x4 mm ²	3x6 mm ²	
Specifiche prodotto	Ventilatore	Tipo	q.tà	DC Inverter x 1			
		Portata aria (max)	m ³ /h	2490	3000	4380	
	Livello di potenza sonora (max)		dB(A)	65	69	58	
	Livello di pressione sonora (a 1 m)		dB(A)	44	49	50	
	Dimensioni	LxPxH	mm	800x290x640	880+[88]x340x750	970x370x845	
Peso	Netto	kg	46	62	81		
Modello unità interna				HMA60-W	HMA100-W	HMA100-W	
Limiti di funzionamento	Temperatura acqua mandata	Riscaldam. & ACS	°C	25~58	25~60	25~58	
		Raffrescamento		7~25			
Dati idraulici	Temperatura ACS (serbatoio)	Max		80			
	Capacità serbatoio ACS			180			
	Scambiatore di calore acqua/freon	tipo		A piastre saldobrasato			
	Pompa di circolazione			Inclusa			
	Attacchi acqua	Dimensione	mm	22			
	Pressione esercizio (impianto)	Max	bar	3			
	Vaso d'espansione	Volume	L	10			
Prearica		bar	0,5				
Dati elettrici	Alimentazione elettrica	Ph-V-Hz		1ph-230V-50Hz / 3ph-400V-50Hz			
	Integrazione elettrica			kW			
	Assorbimento elettrico (Max)	Alim. 230V /400V	A	29 / 20	36 / 20		
	Cavo alimentazione (consigliato)			tipo	3x6 mm ² / 5x4 mm ²	3x10 mm ² / 5x4 mm ²	
Specifiche prodotto	Livello potenza sonora		dB(A)	-			
	Dimensioni	LxPxH	mm	600x610x1715			
	Peso	Netto	kg	155	165		
	Controllo (in dotazione)				A bordo macchina		
	Controllo remoto via Modbus (opzionale)				MODBUS40M		

I dati sopra riportati sono riferiti ai seguenti standard: EN 14511:2018; EN 14825:2019; EN50564:2011; EN12102-1:2018; EN12102-2:2019; [EU]No:811:2013; [EU]No:813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.